



Agrupamento de Escolas Coimbra Centro
Rua Olímpio Nicolau Rui Fernandes
3000-303 COIMBRA
Cód. 161974



Escola Secundária de Jaime Cortesão

Critérios de Avaliação para os Cursos Profissionais

Ano Letivo: 2019/2020

Curso Profissional Técnico(a) de Apoio à Infância e Técnico(a) de Desporto

Ano: 12º

Turmas: 3 e 4

Componente de Formação: Sociocultural

Disciplina de: Área de Integração (módulos 5 e 6)

► *A avaliação é um ato contínuo, que vai descrevendo os conhecimentos, capacidades e atitudes (domínio do saber e saber fazer) e a cidadania (domínio do saber ser e do saber estar) que os alunos vão adquirindo.*

Domínios	Especificações	Ponderação na avaliação
Saber e Saber Fazer	<ul style="list-style-type: none">- Conhece os conceitos e temáticas inerentes aos conteúdos programáticos da disciplina.- Compreende, interpreta e aplica esses conhecimentos.- Revela capacidade de análise e de síntese.- Revela capacidade de organização e método de trabalho.- Revela curiosidade científica, iniciativa, criatividade e espírito de observação.- É rigoroso na utilização de terminologia específica.	80%



Domínios	Competências gerais	Especificações	Ponderação na avaliação
Cidadania	Assiduidade e pontualidade (40 pontos)	Comparece às aulas no horário previsto, cumprindo as normas de assiduidade e pontualidade.	20%
	Responsabilidade e Empenhamenmento (40 pontos)	Cumpre os compromissos de acordo com as regras estabelecidas (traz o material necessário às aulas, realiza os trabalhos que lhe são pedidos, cumpre os prazos estabelecidos, ...). Revela vontade de aprender e de vencer as dificuldades, procurando ajuda e revelando disponibilidade para a aprendizagem.	
	Capacidade de intervenção (40 pontos)	Revela iniciativa intervindo com oportunidade e pertinência. Dá sugestões válidas para o bom desenvolvimento dos trabalhos da turma.	
	Respeito por si e pelos outros (40 pontos)	Cumpre as normas sociais e da escola; Relaciona-se com cortesia e educação; Evidencia cuidado com o meio envolvente; Contribui com as suas opiniões e respeita a opinião dos outros.	
	Ajuda e cooperação (40 pontos)	Assume total responsabilidade pelo seu trabalho no grupo. Interage com os membros da equipa, contribuindo para o sucesso do trabalho. Ajuda os colegas contribuindo para um bom ambiente de trabalho na turma.	

Domínios	Instrumentos a utilizar na avaliação da disciplina	Ponderações	
Saber e Saber Fazer	<ol style="list-style-type: none"> 1. Testes: escritos e/ou orais 2. Trabalhos de pesquisa e apresentação individuais/grupo 3. Fichas de trabalho 	45%	80%
<p>Obs: Os 80% do saber e do saber fazer englobam o domínio da língua materna (Estrutura - composição / discurso e Erros de ortografia ou de sintaxe que implique a perda de inteligibilidade e/ou rigor de sentido), cuja ponderação é até 10% em cada um dos itens: testes, fichas de trabalho, trabalhos de grupo, participação oral (critérios gerais). Assim cada uma das componentes daqueles domínios incorpora a respetiva ponderação. Sempre que não se realize ou utilize um ou mais dos instrumentos indicados a(s) respetiva(s) cotação(ões) será(ão) distribuída(s) pela(s) restante(s) componente(s) deste domínio.</p>			
(Cidadania)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Registo de observação de aula 2. Fichas de autoavaliação 3. Outros 	20%	

